

HM4057B-4.35

独立线性锂电池充电器

RoHS 认证，绿色无铅封装

封装类型: SOT-23-6L

产品概述

HM4057B 是一款完整的单节锂电池恒流恒压线性充电 IC，最大充电电流可达到 **800mA**。它采用极小的 **SOT-23-6L** 封装，只需要外接极少的外部元件，使它能完全适用于便携式产品的应用。HM4057B 专为 **USB** 电源特性设计，同时HM4057B 也可以作为独立的线性锂电池充电器。

产品应用

- 手持电话，PDA，MP4 / MP3 播放器
- 蓝牙设备
- 充电器

产品特性

RoHS

- 充电电流最大可编程至 **800mA**
- 无需外接 MOSFET、二极管和感应电阻
- 过温保护恒流恒压充电
- 可从 **USB** 口直接给单节锂电池充电
- 预设4.35V 充电电压，精度达到 $\pm 1\%$
- 涓流充电隔值 **2.9V**
- 可预设无涓流充电模式
- 软启动，有效限制冲击电流
- RoHS SOT-23-6L 封装

典型应用

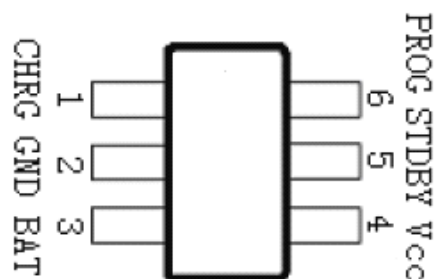
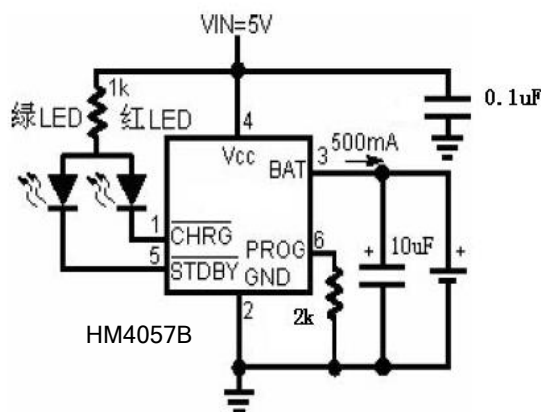


图1. SOT-23-6L封装

HM4057B-4.35

独立线性锂电池充电器

管脚描述

管脚号	管脚名	功能
1	CHRG	充电状态指示
2	GND	接地端
3	BAT	接电池
4	VCC	电源输入
5	STDBY	充电状态指示
6	PROG	充电电流编程脚

CHRG(1): 开漏极充电状态输出脚。当对电池充电时，内部NMOS管将此引脚拉低，充电状态指示LED亮；当充电完成时，内部NMOS管为高阻态，LED灭。

GND(2): 电源地。

BAT(3): 充电电流输出脚。向电池提供充电电流，同时控制充电完成电压为4.35V。内部精确电阻分压器从该脚引出，控制输出电压。关断模式下，此电阻分压器从该脚断开连接。**BAT**端建议接10uF电容来减小输出纹波。

VCC(4): 电源输入正极。向充电器供电，电压范围4.5V至6.5V。建议接0.1μF--1uF对地电容以旁路杂波噪声。

STDBY(5): 电池充电完成指示端。当电池充电完成时STDBY被内部NMOS开关拉到低电平，充满指示LED灯亮，表示充电完成。除此之外，STDBY管脚将处于高阻态。

PROG(6): 充电电流编程器脚，充电电流监测与充电开关。可通过此脚与地之间链接的1%电阻来设定充电电流。当芯片处于恒流充电状态时，此脚上的电平定义为1V。所有工作状态下，充电电流的大小可按下式计算：

$$I_{BAT} = 900V_{PROG}/R_{PROG}$$

此脚也可作为充电开关脚，将此脚和地断开，充电器进入关断模式，充电停止，芯片的输入电流降至 25μA 以下。

最大额定值(1)

参数	额定值
供电电压 (VCC)	-0.3V 至+8V
PROG 脚电压 (VPROG)	VCC +0.3V
BAT 脚电压 (VBAT)	+8V
CHRG 脚电压 (VCHRG)	+8V
STDBY 脚电压 (VSTDBY)	+8V
BAT 脚短路时间	持续
BAT 脚电流 (IBAT)	850mA

HM4057B-4.35

独立线性锂电池充电器

PROG 脚电流 (I _{PROG})	850mA
最大结温	+125°C
存贮温度范围	-65°C 至+125°C
工作温度范围	-40°C 至+85°C
焊接温度 (10 秒)	+300°C

工作范围(2)

参数	符号	数值	单位
输入电压	V _{CC}	-0.3 ~ +8	V
结温	T _J	-40 ~ +80	°C

直流电学特性

(V_{CC} = 5V, T_J = 25 °C, 特别标注除外)

参数	符号	条件	最小	典型	最大	单位
输入电压	V _{CC}		4.25		6.5	V
输入支持电流	I _{CC}	充电模式(3), R _{PROG} =10K		190		μA
		待机模式		85		
		关断模式 (R _{PROG} 不接 V _{CC} <V _{BAT} 或V _{CC} <V _{UV})		45		
整流输出电压	V _{FLOAT}	I _{BAT} =40mA	4.158	4.35	4.242	
BAT脚电流	I _{BAT}	充电模式, R _{PROG} = 10K		90		mA
		充电模式, R _{PROG} = 2K		450		mA
		待机模式, V _{BAT} =4.35		2.5		μA
		关断模式, R _{PROG} 不接		±0.1		μA
		睡眠模式, V _{CC} =0V		±0.1		μA
涓流充电电流	I _{TRIKL}	V _{BAT} <V _{TRIKL} , R _{PROG} = 10K		8		mA
涓流隔值电压	V _{TRIKL}	R _{PROG} = 10K, V _{BAT} 上升		2.9		V
手动关断隔值电压	V _{MSD}	PROG脚电压上升时			1.25	V

HM4057B-4.35

独立线性锂电池充电器

		PROG脚电压下降时			1.2	
VCC-VBAT关断隔值电压	VASD	电源从低到高时		100		mV
		电源从高到低时		30		
涓流充电关断隔值电流	ITERM	R _{PROG} = 10K(4)		10		mA
		R _{PROG} = 2K		45		
PROG脚电压	VPROG	R _{PROG} =10K,充电		1		V
CHRG脚弱下拉电流	ICHRG	V _{CHRG} =5V		0		uA
CHRG脚输出低电压	VCHRG	I _{CHRG} =5mA		0.35		V
STDBY脚弱下拉电流	ICHRG	V _{CHRG} =5V		0		uA
STDBY脚输出低电压	VCHRG	I _{CHRG} =5mA		0.35		V
二次充电隔值电压	ΔV _{RHRG}	V _{FLOAT} - V _{RECHRG}		150		mV
恒温下结温	TLIM			120		℃
软启动时间	t _{ss}	I _{BAT} =0至1000V/R _{PROG}		100		uS
二次充电比较器的滤波器滞后时间	t _{RECHRG}	V _{BAT} 从高到低		2		mS
终止充电比较器的滤波滞后时间		I _{BAT} 降至I _{CHRG} /10		1000		uS
PROG脚上拉电流				1		uA

注1：超过最大额定值可能会损耗芯片。

注2：超过此工作范围芯片不能保证正常工作。

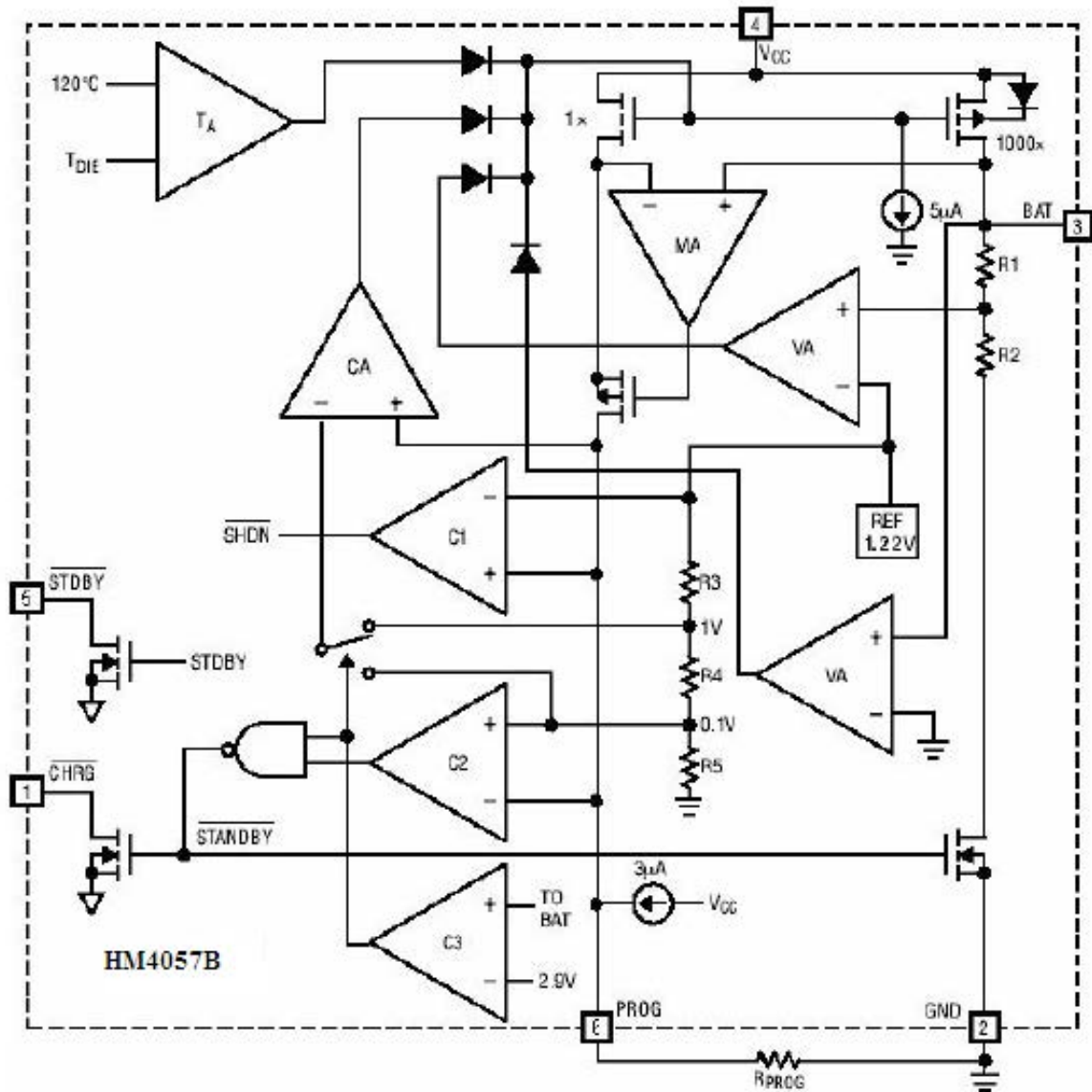
注3：支持电流包括PROG脚电流（约100μA），但不包括通过BAT脚流到电池的电流（约100mA）。

注4：ITERM 是 PROG 脚电阻设定充电电流值的一部分。

HM4057B-4.35

独立线性锂电池充电器

方框图



应用说明

充电状态指示器

J O 6279D/6057有两个漏极开路状态指示输出端，**CHRG** 和**STDBY**。当充电器处于充电状态时，**CHRG** 被拉到低电平，在其它状态，**CHRG** 处于高阻态。电池充满后**STDBY**被拉到低电平，其他状态，**STDBY** 处于高阻状态。当电池没有接到充电器时，**CHRG** 输出脉冲信号表示没有安装电池。当电池连接端**BAT**管脚的外接电容为**10 μ F**时**CHRG** 闪烁周期约**0.5-2**秒。当不用状态指示功能时，将不用的状态指示输出端接到地。

充电状态	红灯 CHRG	绿灯 STDBY
正在充电状态	亮	灭
电池充满状态	灭	亮
电池反接，电源欠压	灭	灭

无电池连接指示灯状态可选三种方案：

无电池待机状态	红灯	绿灯
应用 1:BAT 接一个 10 μ U 电解电容	闪烁	亮
应用 2:BAT 端接 100k 电阻到电源(图见 P12)	灭	亮
应用 3:增加 BAT 端接 5k 电阻到电源(即将上述 100k 换成 5k 电阻。图见 P12)	两灯全灭	

注：BAT端连接5k电阻到电源时，电源会通过电阻充电至电池，大小约0.2mA, 这样的小电流即使在电池充满后未及时取下情况中也不会对电池造成过充等危害。

稳定性：

如无外接电池，输出应接一**10 μ F**电容以减少纹波。

恒流模式下，**PROG** 脚为反馈环路。恒流模式的稳定性受 **PROG** 脚的阻抗影响。如无外加电容于 **PROG** 脚上，则当编程电阻高至 **20K Ω** 时，充电器仍能保持稳定；然而，如有外加电容，最大允许编程电阻将减小。

VCC旁路电容:

虽然可以使用各种类型的电容作为旁路电容,但最好采用多层陶瓷电容。因为在一定的启动条件下,电容受到高压瞬态冲击,某些陶瓷电容将产生自振。建议应用时在 Vcc 输入端与 GND 并联一个容值为 0.1uF--1uF 的多层陶瓷电容。

耗散功率:

通过热反馈减小充电电流的条件可以近似地估算芯片的耗散功率。几乎所有的功率损耗均是由内部MOSFET产生的,有如下近似计算公式:

$$P_D = (V_{CC} - V_{BAT}) I_{BAT}$$

热保护时芯片周围温度为:

$$T_A = 120^{\circ}\text{C} - P_D \theta_{JA} = 120^{\circ}\text{C} - (V_{CC} - V_{BAT}) I_{BAT} \theta_{JA}$$

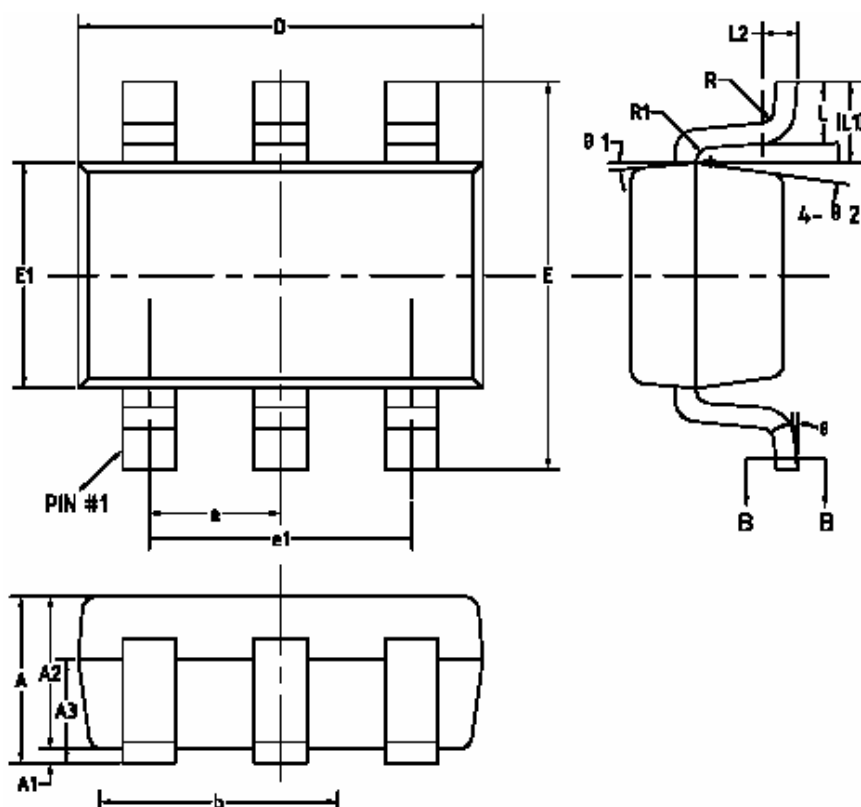
散热考虑:

因为此芯片是小尺寸 SOT-23-6L 封装,通过 PCB 布局来散热对充电电流最大化是非常重要的。散热路径为芯片晶片到引脚,再至焊盘,然后到 PCB 铜皮。PCB 板作为散热器其上的焊盘应尽量宽,并相应地加大铜皮以将热量扩散至空气。进行 PCB 布局设计时,PCB 上其他发热元件也必须予以考虑,尽量避免和充电器靠近,否则整体温度的上升也会影响充电器的充电电流。

HM4057B-4.35

独立线性锂电池充电器

SOT-23-6L 封装信息



COMMON DIMENSIONS
(UNITS OF MEASURE=MILLIMETER)

SYMBOL	MIN	NOM	MAX
A	—	—	1.25
A1	0	—	0.15
A2	1.00	1.10	1.20
A3	0.60	0.65	0.70
b	0.38	—	0.50
b1	0.38	0.38	0.45
c	0.14	—	0.20
c1	0.14	0.15	0.16
D	2.828	2.928	3.028
E	2.80	2.80	3.00
E1	1.528	1.628	1.728
e	0.95BSC		
e1	1.90BSC		
L	0.35	0.45	0.80
L1	0.59REF		
L2	0.25BSC		
R	0.10	—	—
R1	0.10	—	0.20
θ	0°	—	8°
θ 1	3°	5°	7°
θ 2	6°	8°	10°